



宁波瑞利时数控科技有限公司

NINGBO RELISH ELECTRICAL TECHNOLOGY CO., LTD

☎ 186 0687 7519

✉ jll@rjuk.com

🌐 www.rjuk.com

🏢 宁波市奉化区四明东路9号

📍 宁波市奉化区江口街道聚潮路222号中信云谷产业园区12栋



官方公众号



抖音企业店



专注广告行业

让全球用户生产更简单

为广告后道制作用户提供高效、智能、便捷的生产设备
提供专业高精高速裁切的切割一体化解决方案

MTC SERIES

ABOUT US

关于我们

宁波瑞利时数控科技有限公司是一家专业从事自动化设备、工业自动化领域零配件及工业智能化、信息化、数字化系统成套方案的研发、生产、销售和服务为一体的高科技企业。先后获得国家、省、市级多项荣誉，被评为国家高新技术企业、入选宁波市“专新特精”中小企业(浙江省“专新特精”中小企业)、曾获“首台/套奖”、中国包装行业科学技术三等奖、浙江省AA级“守合同重信用”企业、“浙江省服装创新服务综合体指定战略服务商”、宁波瑞利时非金属材料智能切割系统工程(技术)中心、奉化区首届“凤麓英才”入选项目等荣誉。

公司研发团队由知名院校博士、硕士及几十年行业经验的专家组成。公司设置机械研发中心、软件研发中心、控制系统研发中心及AI视觉研发中心，打破欧美国家长期的市场和技术垄断，实现国产替代进口。公司多项核心技术发明专利、实用新型软件专利、软件著作权。

公司旗下设有基于SZZN大型龙门数控加工中心、高精度五轴CNC-MES数字化精工工厂、精密钣金工厂、整机总成工厂，实现精密零部件百分百自制率，从原材料端到产品端的全产业链覆盖。公司已全面实施ISO9001管理体系，相关产品已通过CE等国内外权威机构的认证。

公司产品广泛应用于柔性材料、复合材料的切割及制鞋、服装、箱包手袋、纸箱纸盒、广告、皮革、电子、汽车、高铁、航空航天等行业。客户遍布全国及海外80多个国家和地区。公司建立了完善的售后服务体系，26个网点遍布全国，并率先实现设备健康状态自我诊断服务系统，为客户提供全方位高效的服务。

企业愿景

让全球用户生产更简单！

服务理念

把客户放在心上

企业精神

同心图治，务实创新

企业使命

为全球用户提供高端智能装备软硬件成套系统倾尽全力，奋斗终生

企业宗旨

为客户创造价值！为奋斗者赢机会！为社会做出贡献！



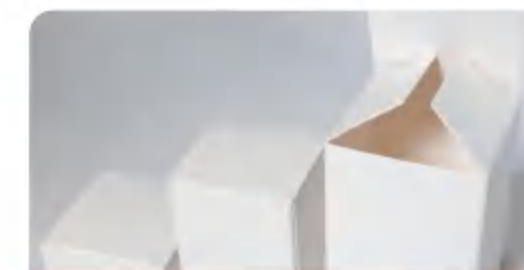
应用场景广泛



灯箱门头



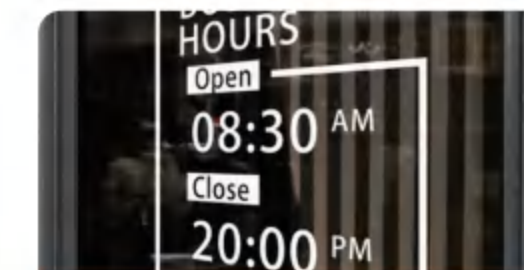
公交车贴



纸盒包装打样



反光材料



广告橱窗



喷绘写真



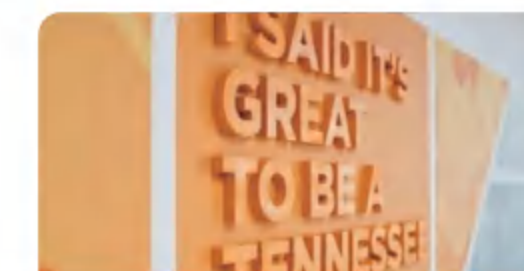
气模



婚庆道具



亚克力标牌

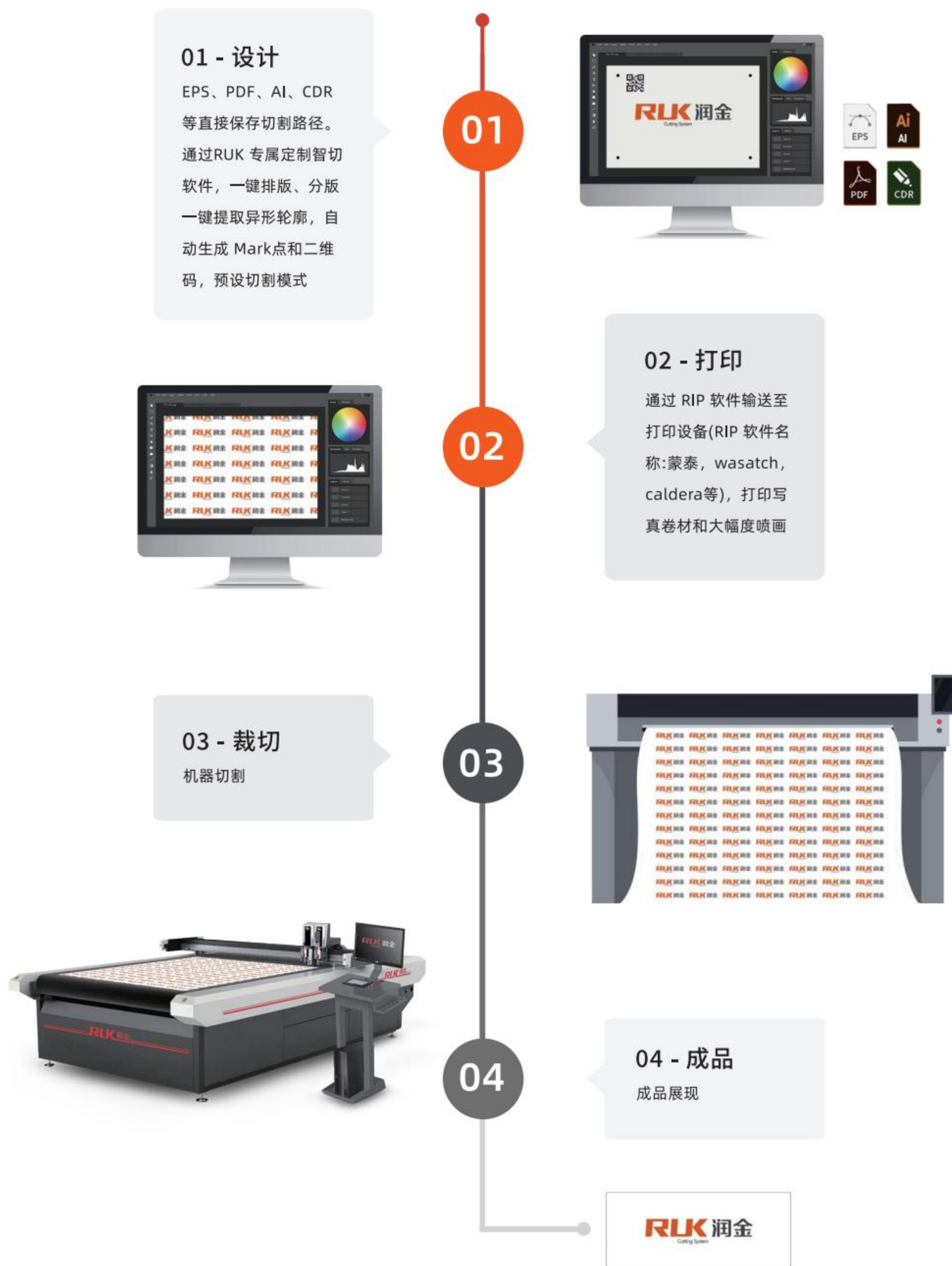


文化墙

多项权威认证·品质与信誉的双重保障



工艺流程 TECHNOLOGICAL PROCESS



智切软件 TECHNOLOGICAL PROCESS



功能介绍 TECHNOLOGICAL PROCESS



F1-2516 广告行业后道裁切首选



技术参数 TECHNOLOGICAL PROCESS

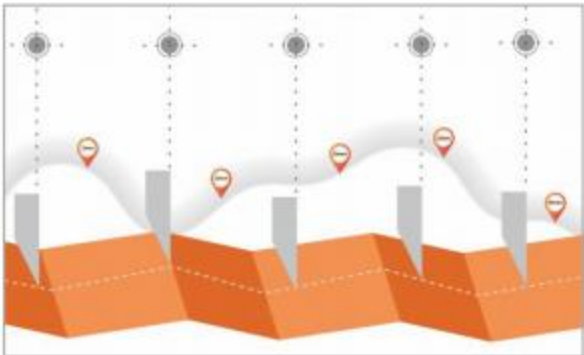
机器型号	F1-2513	F1-2516	F1-2513S	F1-2516S
气泵功率	7.5KW	7.5KW	7.5KW	7.5KW
总额度功率	11KW	11KW	11KW	11KW
有效切割面积	2500*1300mm	2500*1600mm	2500*1300mm	2500*1600mm
整机尺寸	4100*2300*1350mm	4100*2600*1350mm	6500*2300*1350mm	6500*2600*1350mm
切割速度	300-3000mm (根据不同的材料)			
切割厚度	≤50MM (根据不同的材料)			
工作环境	温度:0°-35° 湿度: 35%-80%			
传动系统	高端伺服马达驱动、进口直线导轨、轴承			
工作电压/功率	交流380V/220V±10%50HZ			
文件系统	HPGL/PLT/DXF等兼容格 重复精度≤0.01mm 软件分辨率0.025			
工作特性	可连接任意一款CAD软件, 计算机辅助设计与切割同时进行			
缓冲区容量	一次性快速传输可换页切割			
传输端口	标准网口			
固定方式	真空吸附			
操作界面	触摸屏			
送料方式	进口履带自动送料方式(可无限长度切割)			
主配工具	光标、大力振动刀、半刀、普通刀、CCD定位			
选配工具	60000r/min高速水冷铣刀、V-CUT、泡沫刀、压轮、笔			
切割材料	各种瓦楞纸板、黄厚纸板、红硬纸板、PVC板、蜂窝板、PVC发泡板、亚克力、KT板、铝塑板、纤维中底板以及橡胶板、厚泡沫材、车贴、背胶、反光膜、相纸、写真PVC等			

产品特点 PRODUCT FEATURES

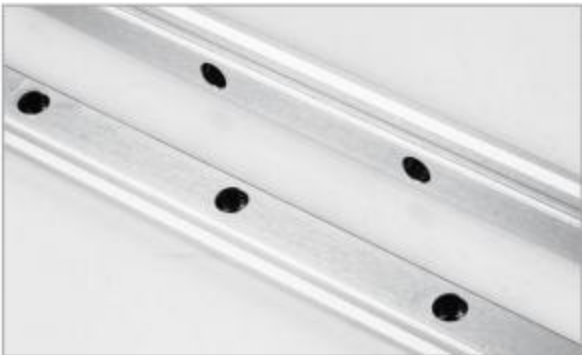
- 3000mm/s 超高速切割体验
- 45mm航空级铝合金龙骨可调切割平台
- 一体式机架（加厚）
- 独创无传感高精定位技术
- SZZN一体式成型机座及刀座
- 自动保养系统
- 全新升级，板卷通用
- 重点核心部件均采用国内外知名品牌
- 采用意大利进口同步带



标配远程遥控功能（一键启动）



（高端）平台自我检测系统



静音导轨设计，高速运行低噪音



标准毛毡厚度4mm



智能防过切功能



加长拾料区，智能分拣

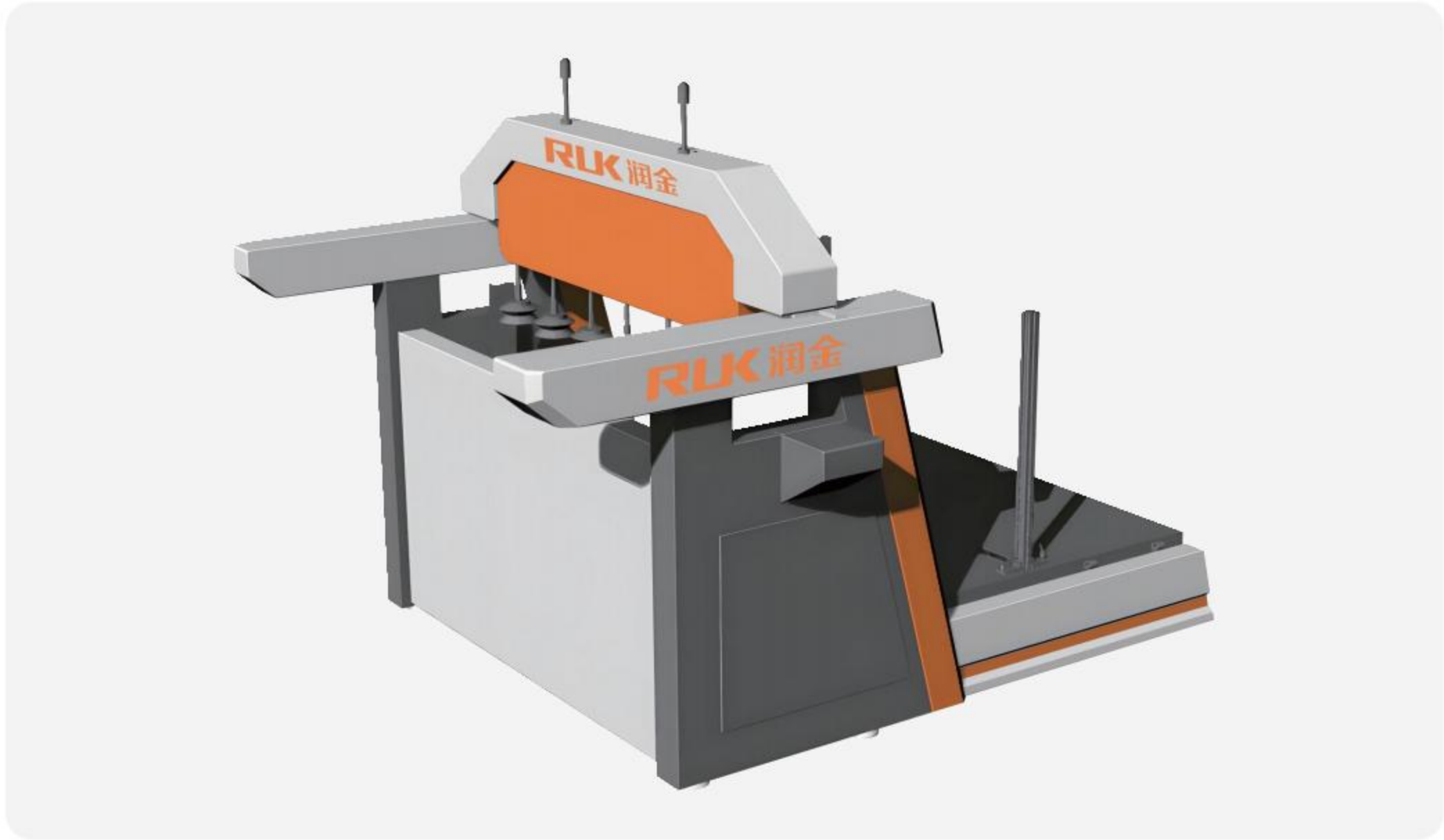
可选机型 AVAILABLE MODELS

- 生产流程更连贯
- 拾料区及时拾料，节省时间（员工管理）

F1-2516S



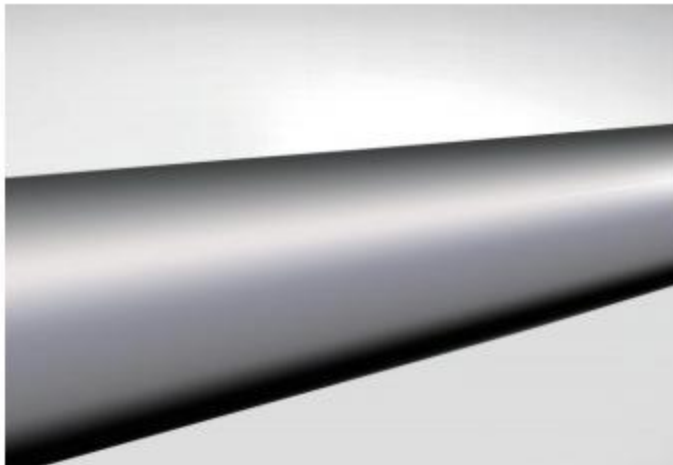
板材上料机



软膜上料机



产品特点 PRODUCT FEATURES



胶辊式设计根据板材厚度调节压力大小



独立操作控制屏幕

- 可承受单张重力小于等于25kg
- 尾料上料(可与成品料一起)
- 自动消除静电
- 不规则板材上料

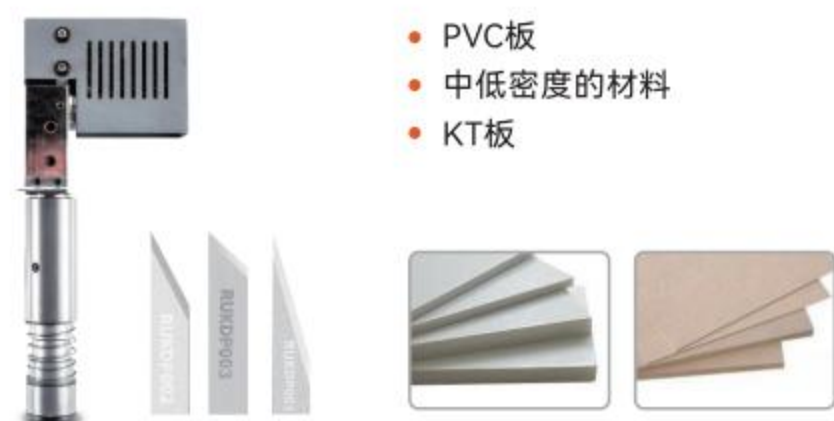
技术参数 TECHNOLOGICAL PROCESS

型号	板材上料机	软膜上料机
有效工作范围	2500*1300mm	4100*1100mm
工作特性	可实现半自动、自动化送料任意转换	主动轮传动, 分丝辊展平材料
吸附材料	卡纸、各种瓦楞纸、雪弗板、KT板、亚克力板等	适合软膜, 喷绘布上料
平台最大负载	3T	800KG
吸附厚度	0.1-20mm (根据不同材料)	
送料速度	200-1000mm/s	
固定方式	吸盘真空吸附	
油泵功率、流量、转速	380V/40W、最大流量12L/min、电机转速2800r/min	
单次最大送料板材重量	35KG	
平台最大堆垛高度	750mm	
控制界面	触摸屏	
传动系统	高端电动模组传动	
工作电压/功率	AC380V±10%/50-60HZ	
保险丝规格	6A/30A	
工作环境	温度:-10℃ ~ +45℃, 湿度:30% ~ 75%	

多类刀具 任您挑选 MANY KINDS OF TOOLS FOR YOU TO CHOOSE

高速振动刀

瑞士进口电机，通过高频振动的原理来切透材料



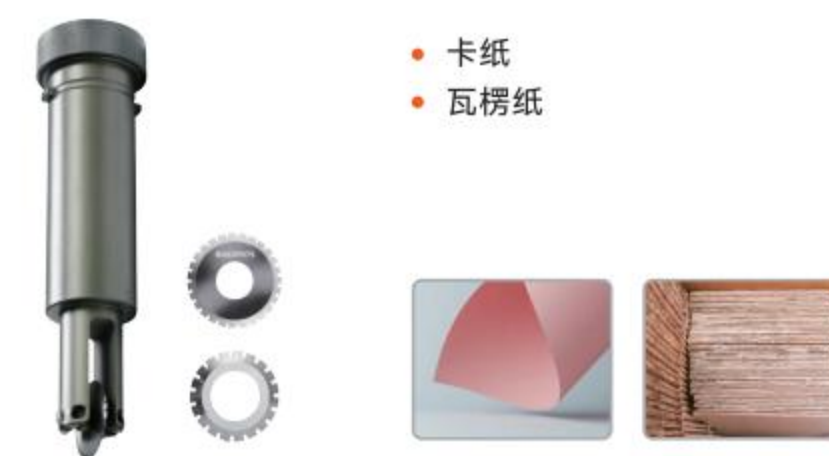
普通刀

适合切割 5mm 以下薄 PVC、各类纸卡以及灯箱布等柔性卷材全透切割



虚线压痕刀

通过点断刀进行任意方向的切割形成易撕线



压痕刀

通过压痕轮，对卡纸、PET板、瓦楞纸板和蜂窝板等材料进行折痕加工



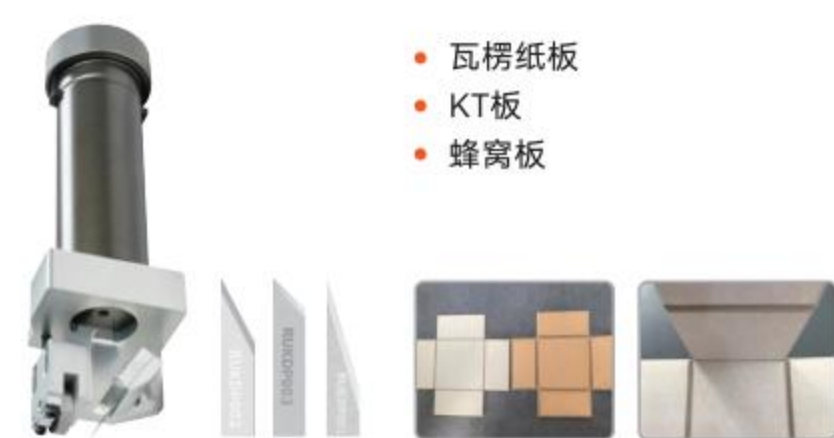
半刀

可通过调节刀尖深度，做到只割透上半层材料



V刀

多用于灰板开槽，根据不同需求可灵活多角度开槽



圆刀

采用进口电机，可对横幅布、服装纺织面料等多种柔性材料进行高速切割



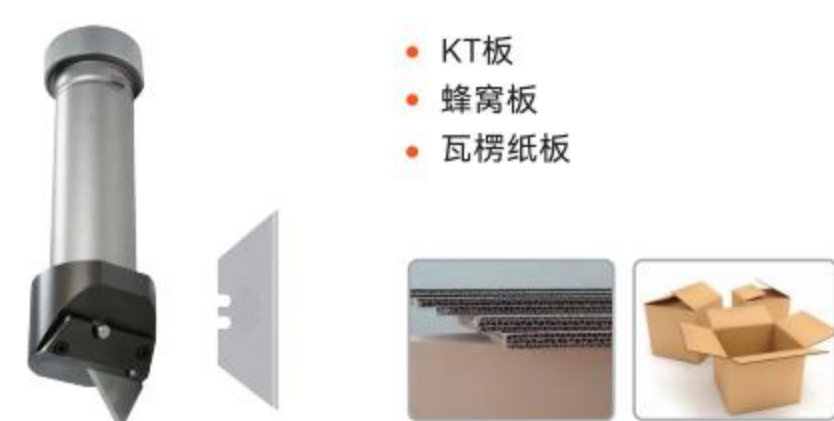
气动振动刀

采用压缩空气提供动力进行裁切，适合切割5cm及以下的泡沫、海绵等材料



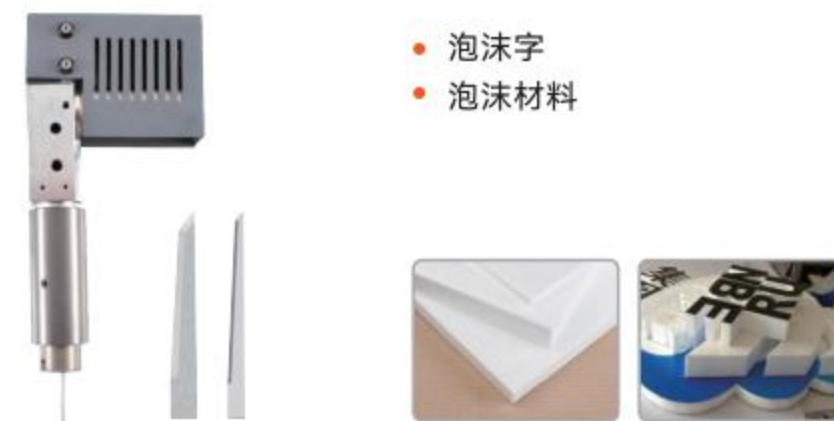
V-CUT刀

适用于中硬度的PVC板、瓦楞纸板、蜂窝板等开槽



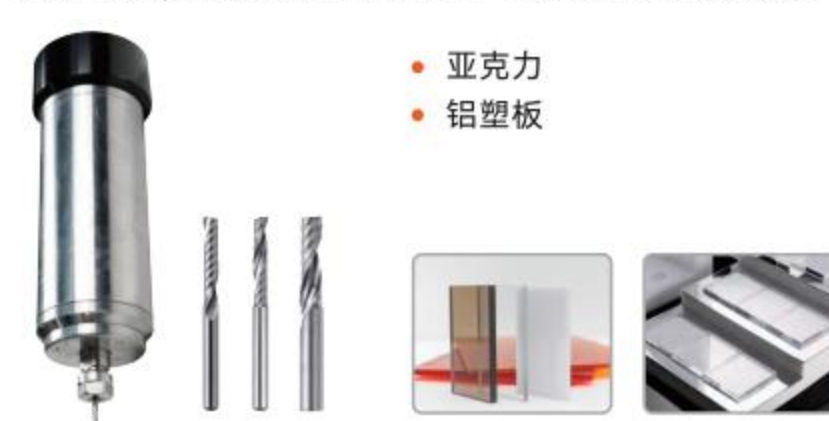
泡沫刀

利用电机的高频振动驱动刀片将材料进行全透切割



铣刀

通过高转速的水冷主轴对高硬度的材料进行铣切加工。应用于20mm以内的亚克力铝塑板、密度板等硬质材料;分层切割模式可实现3D展示效果



齿轮飞刀

可对横幅布、服装纺织面料等多种柔性材料进行高速切割

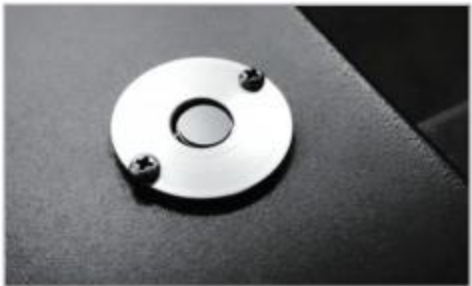


MTC06-2516

广告智能异形裁切机



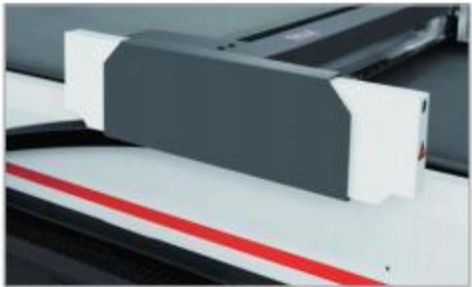
90度双直线导轨设计
 独特设计，机头传动更稳定，切割精度更高



自动对刀系统
 无需人为干预，智能精准控制落刀深度，避免误操作，保护毛毡，延长毛毡使用寿命



智能保养系统
 降低导轨、滑块的磨损，不间断的对其进行注油润滑，提高设备整体使用寿命



红外+机械防撞
 确保机器在高速运行中保护操作人员的安全

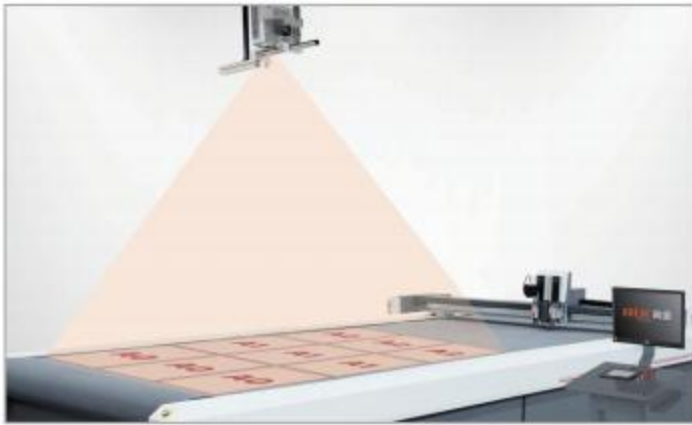


技术参数 TECHNOLOGICAL PROCESS

机器型号	MTC06-2513	MTC06-2516	MTC06-3020
气泵功率	7.5KW	7.5KW	9KW
总额度功率	9.5KW	9.5KW	11KW
有效切割面积	2500*1300mm	2500*1600mm	3000*2000mm
整机尺寸	3900*2285*1350mm	3900*2585*1350mm	4400*2985*1350mm
切割速度	300-1800mm（根据不同的材料）		
切割厚度	≤50MM（根据不同的材料）		
工作环境	温度：0°-35° 湿度：35%-80%		
传动系统	高端伺服马达驱动、直线导轨、轴承		
工作电压/功率	交流380V/220V±10%50HZ		

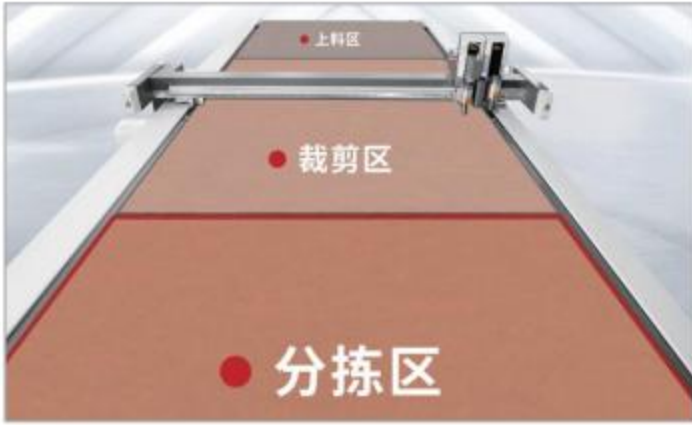
文件系统	HPGL/PLT/DXF等兼容格 重复精度≤0.01mm 软件分辨率0.025
工作特性	可连接任意一款CAD软件，计算机辅助设计与切割同时进行
缓冲区容量	一次性快速传输可换页切割
固定方式	标准网口
操作界面	真空吸附
送料方式	触摸屏
送料方式	进口履带自动送料方式(可无限长度切割)
主配工具	光标、振动刀、半刀、普通刀、CCD定位
选配工具	60000r/min高速水冷铣刀、V-CUT、泡沫刀、压轮、笔
切割材料	各种瓦楞纸板、黄厚纸板、红硬纸板、PVC板、蜂窝板、PVC发泡板、亚克力、KT板、铝塑板、纤维中底板以及橡胶板、厚泡沫材、车贴、背胶、反光膜、相纸、写真PVC等

MTC06-2516S 升级加长款



智能分拣系统

方便混排多订单裁切的收料整理, 节省材料;
小订单效率更高



加长拾料区设计

让切割与收料同时进行, 节省整理时间



技术参数 TECHNOLOGICAL PROCESS

机器型号	MTC06-2516S	MTC06-2518S
气泵功率	7.5KW	7.5KW
总额度功率	9.5KW	9.5KW
有效切割面积	2500*1600mm	2500*1800mm
整机尺寸	6280*2585*1350mm	6480*2585*1350mm
切割速度	300-1800mm (根据不同的材料)	
切割厚度	≤50MM (根据不同的材料)	
工作环境	温度: 0°-35° 湿度: 35%-80%	
传动系统	高端伺服马达驱动、直线导轨、轴承	
工作电压/功率	交流380V/220V±10%50HZ	

文件系统	HPGL/PLT/DXF等兼容格 重复精度≤0.01mm 软件分辨率0.025
工作特性	可连接任意一款CAD软件, 计算机辅助设计与切割同时进行
缓冲区容量	一次性快速传输可换页切割
传输端口	标准网口
固定方式	真空吸附
操作界面	触摸屏
送料方式	进口履带自动送料方式 (可无限长度切割)
主配工具	光标、振动刀、60000r/min高速水冷铣刀、CCD自动定位系统
选配工具	普通转刀、泡沫刀、半刀工具
切割材料	各种瓦楞纸板、黄厚纸板、红硬纸板、PVC板、蜂窝板、PVC发泡板、亚克力、KT板、铝塑板、纤维中底板以及橡胶板、厚泡沫材、车贴、背胶、反光膜、相纸、写真PVC等

MTC06-3232GR 软膜专切款



齿轮齿条斜齿结构
 采用斜齿的齿轮齿条结构耐磨性更高，更静音，满足客户更高精度和速度的要求



模块化可拼接结构
 采用模块化拼接结构，装即更加方便



智能分区吸风结构
 节省能耗，让小样品切割更简便



可选配大视觉系统
 大视觉自动识别切割路径，无需人为作路径，节省时间



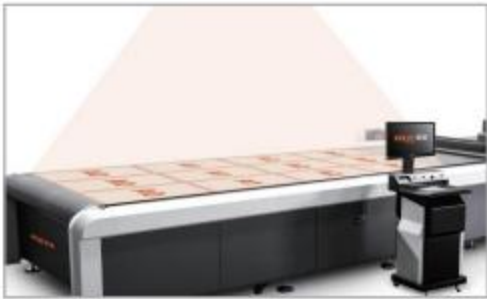
技术参数 TECHNOLOGICAL PROCESS

机器型号	MTC06-3232GR	MTC06-3530GR	MTC06-5542GR	MTC06-6052GR
气泵功率	9KW	9KW	2*9KW	2*9KW
总额度功率	14KW	14KW	23KW	23KW
有效切割面积	3200*3200mm	3500*3000mm	5500*4200mm	6000*5200mm
整机尺寸	6800*4100*1250mm	7100*3900*1250mm	9100*5100*1250mm	9600*6100*1250mm
工作环境	温度:0°-35° 湿度: 35%-80%			
固定方式	真空吸附			
传输端口	标准网口			
传动系统	高端伺服马达驱动、直线导轨、齿轮齿条斜齿			
工作电压/功率	交流 380V/220V±10%50HZ			

文件系统	HPGL/PLT/DXF/AI/EPS/TIF/PDF/JPG/XML/CUT 重复精度 ≤0.01mm 软件分辨率 0.025
工作特性	可连接任意一款CAD软件，计算机辅助设计与切割同时进行
缓冲区容量	一次性快速传输可换页切割
切割速度	90m/min(根据不同的材料切割)
切割厚度	≤50MM(根据不同的材料)
操作界面	七寸彩色多语言触摸屏
送料方式	进口履带自动送料方式(可无限长度切割)
主配工具	振动刀、普通刀、半刀、CCD自动定位系统、光标
选配工具	笔、V-CUT、压轮、铣刀工具组、50MM泡沫刀
切割材料	PVC TPU PU 皮革、毛毡带、仿皮、涂层布、网胶皮、梭织布、针织布、PET、瓦楞、蜂窝板、卡纸、刀刮布、写真、软膜

MTC06-D-3018GR

行业首发双横梁设计



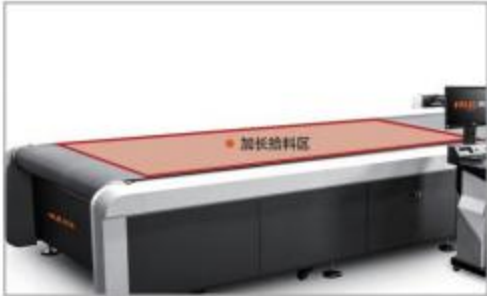
智能分拣系统(可选配)

方便混排多订单裁切的收料整理, 节省材料;
小订单效率更高



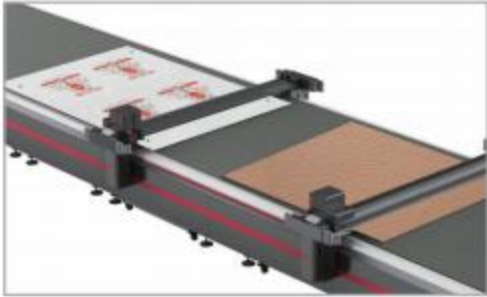
双横梁结构设计, 双视觉定位

同时识别扫码, 同时切割, 效率提升50%以上



加长拾料区设计

让切割与收料同时进行, 节省整理时间



异步切割

满足同一台面不同切割



技术参数 TECHNOLOGICAL PROCESS

机器型号	MTC06-D-3018GR	MTC06-D-3232GR	MTC06-D-5542GR	MTC06-D-6052GR
气泵功率	9KW	9KW	2*9KW	2*9KW
总额度功率	14KW	14KW	23KW	23KW
有效切割面积	3000*1800mm	3200*3200mm	5500*4200mm	6000*5200mm
整机尺寸	6600*2700*1250mm	6800*4100*1250mm	9100*5100*1250mm	9600*6100*1250mm
工作环境	温度:0°-35° 湿度: 35%-80%			
固定方式	真空吸附			
传输端口	标准网口			
传动系统	高端伺服马达驱动、直线导轨、齿轮齿条斜齿			
工作电压/功率	交流 380V/220V±10%50HZ			

文件系统	HPGL/PLT/DXF/AI/EPS/TIF/PDF/JPG/XML/CUT 重复精度 ≤0.01mm 软件分辨率 0.025
工作特性	可连接任意一款CAD软件, 计算机辅助设计与切割同时进行
缓冲区容量	一次性快速传输可换页切割
切割速度	90m/min(根据不同的材料切割)
切割厚度	≤50MM(根据不同的材料)
操作界面	七寸彩色多语言触摸屏
送料方式	进口履带自动送料方式(可无限长度切割)
主配工具	振动刀、普通刀、半刀、CCD自动定位系统、光标
选配工具	笔、V-CUT、压轮、铣刀工具组、50MM泡沫刀
切割材料	PVC TPU PU 皮革、毛毡带、仿皮、涂层布、网胶皮、梭织布、针织布、PET、瓦楞、蜂窝板、卡纸、刀刮布、写真、软膜

MEC-1325 高速雕刻机



导轨
 不锈钢保持架稳固钢球,密封片防尘护滑
 块,提升使用寿命



航空铝龙门横梁
 选用优质航空铝材,一体成型挤压式工艺;横
 梁成品强度高,持久耐用不变形,质量轻,精度
 高,动态响应好



台达伺服系统
 脉冲总线多种控制功能,快装耐用,高效运作,
 提升生产效率与产值



强力吸附平台
 采用工业PVC板,坚固耐候,平整强韧,内部蜂窝
 结构通风透气,可选分区吸风,超劲风、强吸风。



技术参数 TECHNOLOGICAL PROCESS

机器型号	MEC-1325
工作尺寸	1300*2500mm
占地外形尺寸	3600*3600mm
主轴功率	3.7kw、40000rpm/min
高频电振动刀振频	18000rpm/min
真空泵功率	7.5kw
空程最高运行速度	72m/min

重复定位精度	±0.05
运动控制轴数量	5Axis
伺服电机数量	5pcs
电压	AC380V/50Hz
设备外形尺寸	2300*3200*1750mm
设备质量	1.5T
文件系统	AI/EPS/PDF/DXF/PLT/JPG/TIF

全球业务

GLOBAL BUSINESS



目前已建立国内省级50多家经销商销售网络及国外80个国家的销售网点，市场遍布欧洲、亚洲、南美、澳洲、东南亚等地区和国家。公司建立了完善的售后服务体系，网点遍布全国，并首创云设备健康状态自我诊断系统，为客户提供极速高效的服务。让客户安心使用"RUK润金"，没有后顾之忧。



上门服务

江浙沪地区产品质量反馈，立即响应，24小时内上门服务。中国其它省(新疆、西藏除外)产品质量反馈，立即响应，48小时上门服务。



一年质保

产品实现质量保修政策，一年质保且终身技术支持



免费培训

全网服务网点就近服务，一对一上门培训包学会为止，实时视频远程教学。



云端服务

云服务设备故障率运行自行检测及反馈

大型合作伙伴及客户群

润金专注为不同领域、不同需求的客户提供量身定制的解决方案。致力于推动广告行业迈向智能化转型的新篇章，打造行业新标杆。我们深知，每一份合作都是对品质的承诺，每一次携手都是对未来的期许。润金以专业精湛、高效快捷的服务，赢得了广泛的认可和信赖。

